

**Односторонний (одноклапанный) гидрозамок с краном серии VRPSE DIN 2353**
**ПРИМЕНЕНИЕ**

Гидрозамок служит для удержания гидравлических двигателей под нагрузкой в статическом положении, пока давление управления не откроет запорный элемент. Обладает повышенной безопасностью за счет встроенного в одной из линий крана с ручным открытием/закрытием. Типичное применение – гидроцилиндры аутригера крана, манипулятора и т.п. Может быть установлен напрямую на гидроцилиндр с помощью фитингов, входящих в комплект изделия.

**УСТАНОВКА**

Присоедините A2 к гидроцилиндру (к блокируемой линии), а A1 к рабочей линии гидрораспределителя. Второй порт гидроцилиндра и давление управления подключаются к U1 или U2.

**ПРИНЦИП РАБОТЫ**

- а) Кран находится в положении 1.  
Гидрозамок позволяет рабочей жидкости идти от порта A1 к порту A2 и блокирует поток в обратном направлении. Когда давление управления подается на порт U1 или порт U2, рабочая жидкость может поступать из порта A2 в порт A1.
- б) Кран находится в положении 2.  
Гидроцилиндр и гидрораспределитель изолированы друг от друга.

**ОСОБЕННОСТИ**

Корпус из стали, внутренние компоненты из закаленной стали.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Типоразмер	01	015	02	025
Макс. рабочее давление, бар	350	350	300	300
Пропускная способность, л/мин	25	25	50	50
Передаточное отношение	1:4.5	1:4.5	1:4	1:4
Давление открытия, бар	4	4	4	4

**ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)**

Типоразмер	A(BSP)	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N макс	O макс	P	CH	Масса, кг
01	1/4	30	60	29	38	12	7	7	13	138	68	90	65	86	24	0,95
015	3/8	30	60	29	38	12	7	7	13	138	68	90	65	86	24	0,95
02	3/8	30	60	25,5	40	15	8,5	9	16	140	80	100	60	106	27	1,12
025	1/2	30	60	25,5	40	15	8,5	9	16	140	80	100	60	106	27	1,12

**ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ И УСЛОВИЯМ ПРИМЕНЕНИЯ**

В качестве рабочей жидкости (РЖ) рекомендуется применять минеральное масло, содержащее противоизносные, противопенные, антиокислительные и противозадирные присадки. Рекомендуемые для применения гидравлические масла относятся к группе HL (по DIN 51424 часть 1) или группе HLP (по DIN 51524 часть 2). Допустимая температура рабочей жидкости от минус 30 °С до плюс 100 °С. Рекомендуемый диапазон вязкости РЖ (при 40 °С) от 10 до 60 сСт (допустимый диапазон от 3 до 400 сСт). Рекомендуемая номинальная тонкость фильтрации РЖ не хуже 15 мкм (по DIN ISO 4406:1999).

**КОД ЗАКАЗА**
**VRPSE**
**A**

Резьба		
Типоразмер	BSP	A2-U2, мм
01	1/4	12
015	3/8	12
02	3/8	15
025	1/2	15

Тип	
L	Левый
R	Правый

